

Samorozlievacia podlahová stierkováca hmota, takmer bez pnutia, s mimoriadne dlhou dobou spracovania pre kladenie všetkých podlahových krytín a parkiet, o hrúbkach 0 – 20 mm

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelizovanie podkladov, labilných starých a zmiešaných podkladov pri renováciách pre následné kladenie elastických a textilných podlahových krytín a viacvrstvových parkiet.
- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelizovanie podkladov v objektových oblastiach – svojou extrémne dlhou dobou spracovateľnosti optimálne vhodná pre stavby, kde sa používa čerpadlo.
- ▶ pre hrúbku vrstiev od 0 do 20 mm

Vhodný na / pre:

- ▶ cementové a kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré potery, napr. na tesných, prídržných, vode odolných lepidlových vrstvách
- ▶ existujúce a nové drevotriekové dosky P4 – P7, alebo OSB 2 – OSB 4 dosky, skrutkované alebo plávajúce
- ▶ existujúce keramické krytiny a krytiny z prírodného kameňa, teraso a pod.
- ▶ existujúce a nové liate asfaltové potery IC 10 a IC 15
- ▶ magnezitové a xylolitové potery
- ▶ prefabrikované potery, sádrovláknité dosky
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie alebo tenkovrstvové vykurovacie systémy
- ▶ zaťaženie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 v hrúbke od 1 mm
- ▶ vysoké zaťaženie v bytovom a komerčnom prostredí, napr. v kancelárskych budovách, v bytových domoch atď.



CE	
0761	
Uzin Utz SE	
Dieselstrasse 3	
89079 Ulm	
23	
01/01/0114.01	
EN 13 813:2002	
kalcium sulfátová hmota pre podlahové plochy v interiéri	
EN 13 813: CA-C30-F7	
Chovanie pri horení	A1 _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
pH	>7
Trieda pevnosti v tlaku	C 30
Trieda pevnosti v ťahu za ohybu	F 7

Prednosti výrobku / vlastnosti:

Samorozlievacia podlahová stierkováca hmota s Fusion-Technológiou s veľmi dobrými rozlievacími vlastnosťami pre stierkované práce na bežných podkladoch. Veľmi dlhou dobou spracovateľnosti je UZIN NC 560 vhodná špeciálne pre stavby, ktoré sú vybavené čerpadlom. Pre následné kladenie textilných a elastických podlahových krytín a tiež pre kladenie viacvrstvových parkiet.

- ▶ veľmi dlhá doba spracovania, špeciálne pre použitie čerpadla pri vyšších teplotách pri aplikácii
- ▶ veľmi dobrý rozlev
- ▶ vysoké zaťaženie, napr. použitie v komerčnom a objektovom prostredí

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece, Big Bag (na vyžiadanie)
Dodávané balenie:	20 kg, 1000 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 9 mesiacov
Množstvo vody/zámesová voda:	4,25 – 4,5 litra na 20 kg vreca
Farba:	sivá
Spotreba:	cca 1,5 kg/m ² / mm hrúbky vrstvy
Doba spracovania:	cca 60 minút*
Pochôdnosť:	po 4 hodinách*
Zrelosť ku kladeniu:	po cca 16 hodinách*
Min. teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Miera šírenia:	cca 160 mm ± 5 mm
Chovanie pri horení:	A1 fl podľa DIN EN 13 501-1

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vid' „Zrelosť pri kladení“.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú priľnavosť (nečistota, olej, masť). Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť prebrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčení a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, krytiny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo opieskovaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbáť na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 4,25 – 4,5 litra studenej, čistej vody nalejte do čistej nádoby. Obsah vreca (20 kg) za silného miešania vsypte do nádoby a rozmiešajte do vláčnej tekutej hmoty bez hrudiek. Použite miešadlo s nástavcom pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu nalejte na podklad a hladidlom alebo raklou rovnomerne rozdeľte. Pri aplikácii raklou je možné rozlievanie hmoty ešte zlepšiť použitím odvodušňovacieho valčeka. Najlepšie spracovať požadovanú vrstvu hmoty v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba cca	25 kg vreca stačí na cca.
1 mm	1,5 kg/m ²	13,3 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	4,4 m ²
10 mm	15 kg/m ²	1,2 m ²

Zrelá pre kladenie:

Plánovaná vrchná krytina	Hrúbka vrstvy	Zrelosť ku kladeniu
textilné a elastické krytiny, parkety	3 mm	cca 16 hodín*
	5 mm	cca 24 hodín*
	10 mm	cca 48 hodín*
	20 mm	cca 4 dni*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 9 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predĺžiť doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdnutého materiálu tým nebudú týmto ovplyvnené. Otvorené balenie dôsledne tesne uzavrieť a obsah čo najrýchlejšie spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné pohybové škáry v podkladoch a okrajové škáry pri stenách je nutné prevziať. Na nadväzujúce stavebné konštrukcie osadiť UZIN pre zabránenie zatečenia stierkovej hmoty do okrajových škár. Pri hrúbke vrstvy cez 5 mm sú okrajové pásy zásadne nutné.

► Čerpatelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. typu m-tec duo mix, P.T.F.-Monojet. Používať nadstavec pre jemné domiešanie.

► Nepodpivničené priestory musia byť utesnené proti vztlínajúcej vlhkosti.

► Spodné konštrukcie pod drevenými podlahami musia byť suché, aby sa zabránilo škodám tvorbou hniloby alebo plesne z dôvodu vlhkosti. Dostatočné vetranie alebo zadné odvetranie je nutné zaistiť zvlášť u parotesných podlahovín, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo inštaláciou špeciálnych soklových líš s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pod kolieskové stoličky je 1 mm. Na nenasiakavých podkladoch, ako sú napr. staré potery s uzatvoreným, vode odolným lepidlovým lôžkom, treba zásadne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzipenetrovať napr. penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí previesť nasledovné stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pri hrúbkach vrstvy nad 10 mm alebo na podkladoch citlivých na vlhkosť je nutné previesť reaktívnu živcovú penetráciu, ako napr. UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne uložených drevených podlahách a zvláštnych podkladoch so škárami sa penetruje s UZIN PE 630 alebo UZIN PE 650.

► U starých liatych asfaltových poterach, plávajúcich drevotriekových doskách P4 – P7 alebo doskách OSB 2 – OSB 4 sú povolené hrúbky vrstiev do max. 10 mm. Tu sa penetruje bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 nátery), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410, vždy presypané kremičitým pieskom.

► Na prepieskovanú penetráciu z reaktívnej živice sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm.

Pod parkety sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm. Pred lepením parkiet je zvlášť nutné dbať na dostatočné vyschnutie stierkovej vrstvy.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Nepoužívať ako úžitkovú krytinu alebo ako úžitkovú podlahu, je vždy nutné pokryť povrchovou krytinou

► Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred prievanom, slnečným a tepelným pôsobením. Mäkké alebo lepkavé vrstvy musia byť pred stierkovaním pokiaľ možno bezo zvyšku odstránené, aby sa zamedzilo následnej tvorbe trhlín. Tiež dlhodobá položená otvorená vrstva stierky bez krytiny napomáha tvorbe trhlín a preto tomuto stavu zamedziť.

► Pri brúsení stierkovacích hmôt s technológiou Fusion-Technology vzniká veľmi jemný mikroskopický prášok. Tento musí byť nutné vysať vysokovýkonným priemyslovým vysávačom, aby sa zaistila dobrá prídržnosť medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a krytinou.

► Stierkovacie hmoty sa nesmú z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie parkiet a podlahových krytín aktuálne platných národných noriem (napr. EN, DIN, ÖNORM, SIA, ČSN, STN a pod.)

► Zároveň sú platné a do zvláštnosti pozornosti odporúčame nasledujúce normy a smernice:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, ÖNORM B 5236

- DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenými dlažbami“

ÖNORM B 5236

- TKB/FCIÖ smernica „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

- Stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- EMICODE EC 1 PLUS / Veľmi nízke emisie
- DE – UZ 113 / šetrná k životnému prostrediu, pretože veľmi nízke emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polyméry, vysokovýkonný skvapalňovač a aditíva.

Ochrana práce a životného prostredia:

Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosahu detí. Skladovať v suchu a chlade. Otvorené balenie ihneď tesne uzavrieť. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a ochranné rukavice. Behom a po spracovaní / schnutí sa postarať o dôkladné vetranie! Pri kontakte s očami alebo pokožkou dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom. Vo vytvrdenom suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná.. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobré vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ je to možné zhromaždiť a znovu použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Vyprázdnené, neprášiacie papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk